

.....
imię i nazwisko

.....
miejsowość, data

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

numer PESEL

DEKLARACJA

Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu szkoły podstawowej dla dorosłych w sesji w roku z następujących zajęć edukacyjnych:

W kratkę przed nazwą wybranego przedmiotu zdający wpisuje znak X.

język polski

przyroda

historia i społeczeństwo

matematyka

język obcy (*jaki?*)

Proszę wpisać: angielski, francuski, niemiecki albo rosyjski.

zajęcia komputerowe*

*Windows z systemem plików NTFS wraz z pakietem programów użytkowych MS Office (w tym: Word, Excel, Access, PowerPoint) lub OpenOffice***

zajęcia komputerowe*

*Linux z KDE wraz z pakietem programów użytkowych OpenOffice***

.....
podpis składającego deklarację

*Należy zaznaczyć tylko jeden wybór.

** Okręgowe komisje egzaminacyjne udzielają szczegółowych informacji o wersji oprogramowania (systemu operacyjnego i pakietu programów użytkowych), stosowanej w danym ośrodku egzaminacyjnym.